

Technical Data

产品说明

PolyOne's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • Maxxam™
供货地区	• 北美洲
填料/增强材料	• 玻璃\云母, 40% 填料按重量
汽车要求	• CHRYSLER MS-DB-500 CPN 3307 • GM GMW16606P-PP-GF25+M15
外观	• 黑色
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.24 g/cm³		ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	9.0 g/10 min		ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (23°C)	69.0 MPa		ISO 527
伸长率 (断裂, 23°C)	2.5 %		ISO 527
弯曲模量 (23°C)	5800 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	6.6 kJ/m²		ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	157 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	138 °C		ISO 75-2/A

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 85 °C	
干燥时间	4.0 到 6.0 hr	
加工 (熔体) 温度	200 到 240 °C	
模具温度	30 到 60 °C	

注射说明

Injection Pressure: MED-HIGH
Hold Pressure: MED-HIGH
Screw Speed: MODERATE
Back Pressure: LOW

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

